



GAZOWE KOTŁY KONDENSACYJNE

ECOCONDENS GOLD PLUS

JEDNOFUNKCYJNE

ECOCONDENS:
GOLD PLUS 20
GOLD PLUS 25
GOLD PLUS 32

DWUFUNKCYJNE

ECOCONDENS:
GOLD PLUS 20/20
GOLD PLUS 25
GOLD PLUS 32/35



Gazowe kotły kondensacyjne **ECOCONDENS GOLD PLUS** to innowacyjne urządzenia przeznaczone do ogrzewania pomieszczeń, jak również przygotowania ciepłej wody użytkowej. Kotły z rodziny **ECOCONDENS GOLD PLUS** dostosowane są m.in. do współpracy z pompami ciepła powietrze/woda, kolektorami słonecznymi, jak również modułami wielostrefowymi do systemów grzewczych.

ZALETY UŻYTKOWO-TECHNICZNE

Sterowanie przez Internet

- możliwość zarządzania temperaturą w pomieszczeniu za pomocą smartfona przy zastosowaniu pakietu do Systemu "termet Comfort"
- wygodna, łatwa w obsłudze, darmowa aplikacja (dostępna w Google Play i na App Store) umożliwiająca wprowadzanie zmian i dostosowywanie ustawień do aktualnych potrzeb użytkownika

Komponenty z najwyższej półki technicznej

- nowoczesny palnik **BLUEJET®** zapewniający szeroki zakres modulacji (od 11% do 100%), dzięki czemu kotły idealnie sprawdzają się również przy ogrzewaniu małych powierzchni
- wymiennik ciepła wykonany ze stali nierdzewnej z aluminiowymi drzwiami palnika
- wentylator z płynną regulacją obrotów, sterowany elektronicznie
- wysokoefektywna pompa obiegowa ($EEL \leq 0,23$) z automatycznym odpowietrznikiem
- możliwość podłączenia regulatora z komunikacją Open-Therm
- możliwość podłączenia regulatora z sygnałem 0-10 V

Bezpieczeństwo i komfort użytkowania

- cicha praca urządzenia - zaledwie 46 dB (**ECOCONDENS GOLD PLUS 20**)
- wysoki komfort c.w.u.
- łatwy w obsłudze panel sterowania
- kompletny system zabezpieczeń

Ekologiczne źródło ciepła

- niskie zużycie gazu
- wysoka sprawność (~108)

Zgodne z Programem „Czyste Powietrze”

- klasa sezonowej efektywności energetycznej ogrzewania pomieszczeń: A
- klasa sezonowej efektywności energetycznej podgrzewania wody: A (dot. kotłów dwufunkcyjnych)
- palnik cylindryczny wykonany ze stali nierdzewnej o niewielkiej emisji tlenu azotu (najwyższa - 6 klasa NO_x)

W opcji współpraca z zasobnikami c.w.u. firmy **termet** poprzez wbudowany zawór trójdrogowy (dot. kotłów jednofunkcyjnych).



PARAMETRY	jednofunkcyjne			dwufunkcyjne			
	20	25	32	20/20	25	32/35	
OBIEG C.O.							
Klasa sezonowej efektywności energetycznej ogrzewania pomieszczeń	A			A			
Znamionowa moc cieplna	P_{rated} kW	19	24	31	19 c.o. 19 c.w.u.	24 c.o. 27 c.w.u.	31 c.o. 35 c.w.u.
Sezonowa efektywność energetyczna ogrzewania pomieszczeń	η_s %	94	94	94	94	94	94
Roczne zużycie energii	Q_{HE} GJ	37,58	48,49	61,93	37,58	48,49	61,93
Moc cieplna przy temp. 50/30°C	kW	3,4-21,0	3,0-27,0	4,5-34,6	3,0-21,0	3,0-27,0	4,5-34,6
Max ciśnienie wody w obiegu c.o.	bar	3					
Sprawność użyteczna kotła dla częściowego obciążenia i temp. wody powrotnej 30°C	%	~108					
Pojemność naczynia wzbiorczego	dm^3	6					
OBIEG C.W.U.							
Klasa sezonowej efektywności energetycznej podgrzewania wody	-			A			
Deklarowany profil obciążenia	-			L	L	XL	
Efektywność energetyczna podgrzewania wody	η_{wh} %	-	-	-	82	81	84
Moc cieplna przy temp. 80/60°C	kW	-	-	-	3,0-19,1	2,8-26,6	4,1-35,3
Przepływ c.w.u. dla $\Delta t=30^\circ C$	dm^3/min	-	-	-	9,0	13,0	17,0
PARAMETRY HYDRAULICZNE I ELEKTRYCZNE, OCHRONA ŚRODOWISKA, WYMIARY							
Roczne zużycie paliwa	AFC GJ	-	-	-	12	12	18
Poziom mocy akustycznej	L_{wa} dB	46	48	48	46	48	48
Emisja tlenków azotu NO_x	mg/kWh	40	43	45	40	43	45
Podłączenie do przewodu kominowego	mm	Koncentryczne $\varnothing 80/\varnothing 125$, $\varnothing 60/\varnothing 100$ lub 2 pojedyncze $\varnothing 80^*$					
Rodzaj i napięcie prądu elektrycznego	V	~230					
Wymiary gabarytowe (wysokość x szerokość x głębokość)	mm	750x400x349					
Waga netto	kg	34	33	36	34	33	36

*przy zastosowaniu rozdzielacza powietrzno-spalinowego typu TWIN

OPTIMALIZACJA PRACY KOTŁÓW POPRZEZ:

Regulatory temperatury

CR 11011
z komunikacją Open-Therm



ST-2801
z protokołem Open-Therm



ST-292 V2 lub ST-292 V3
bezprzewodowy/przewodowy

